We connect and protect

Varistar LHX+ 45 In-Rack Air-Water Cooler, 1200D

Data Solutions

RÉFÉRENCE CATALOGUE

10630-101

Les refroidisseurs Varistar LHX+ In-Rack sont conçus pour fournir un refroidissement ciblé, économe en énergie, dans les installations où l'air ambiant n'est ni filtré ni régulé en température. L'appareil est un IP54 et se connecte à l'armoire Varistar CP attachée dans un combo scellé afin qu'aucun air ne soit échangé avec la pièce.

Le système de refroidissement est intégré dans un cadre mobile Varistar CP pour une connexion côte à côte idéale aux racks Varistar CP. Le refroidisseur est livré avec des portes avant et arrière pleines. Il intègre un plénum d'air froid à l'avant et un plénum d'air chaud à l'arrière. Les ventilateurs intégrés déplacent l'air chaud du plénum d'air chaud à travers un échangeur thermique air-eau où la chaleur est transférée à un circuit d'eau. L'air est ensuite envoyé dans le plénum d'air froid vers l'équipement.

FONCTIONS

- Refroidisseur air/liquide en rangée optimisé pour le refroidissement des racks fermés
- Les composants remplaçables à chaud simplifient la réparation et maximisent la disponibilité
- Conçu pour un fonctionnement efficace à des températures élevées de l'eau de l'installation
- Combinaison avec refroidissement liquide direct du processeur
- Conception standard modulaire - facile à adapter aux exigences individuelles
- Changements minimes entre la conception In-Row et LHX+ (In-Rack) - simplifie la planification, mise en page et spécifications
- Ventilateurs, alimentations électriques, le contrôleur et la vanne de régulation sont tous remplaçables à chaud
- Contrôle automatique de la vitesse du ventilateur et de l'ouverture des vannes
- Interface à écran tactile haute résolution de 7''
- Connexion hydraulique et électrique par le haut ou le bas
- Surveillance via l'interface Ethernet (navigateur Web, Modbus TCP, SNMP v2c) et Modbus RTU

ATTRIBUTS DU PRODUIT

Type de produit: Échangeur thermique air/liquide

Famille de produits: Varistar CP

Largeur: 300mm

Profondeur: 1200mm

Hauteur: 2000mm

Tension d'alimentation: 200 – 240V

Alimentation en fluide de refroidissement: Haut; Fond

Finition: Revêtement poudré

Matériau: Acier

Net Weight: 192kg

Quantité par colis: 1

Indice de protection: IP55

Hauteur du rack: 42U

INFORMATIONS PRODUIT COMPLÉMENTAIRES

Pour un fonctionnement optimal de l'échangeur thermique air/liquide, les exigences de qualité du liquide de refroidissement doivent être garanties ; la sélection d'agents anti-corrosion et antigel appropriés dépend de l'environnement dans lequel l'unité est utilisée et du refroidisseur externe.

À une température du liquide de refroidissement en dessous de 14 °C, il y a un risque accru de condensation. Nous vous recommandons d'utiliser un ensemble de gestion des condensats.

AVERTISSEMENT

Les produits nVent doivent être installés et utilisés uniquement comme indiqué dans les feuilles d'instructions et les documents de formation de nVent. Les feuilles d'instructions sont disponibles sur www.nvent.com et auprès de votre représentant du service client nVent. Une installation incorrecte, une mauvaise utilisation, une mauvaise application ou tout autre défaut de respect total des instructions et des avertissements de nVent peut entraîner une défaillance du produit, des dommages matériels, des blessures corporelles graves et la mort et/ou annuler votre garantie.

Notre gamme complète de marques:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE

©2026 nVent. Toutes les marques et tous les logos nVent sont la propriété ou sont sous licence de nVent Services GmbH ou de ses sociétés affiliées. Toutes les autres marques déposées sont la propriété de leurs détenteurs respectifs. nVent se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

Ce document est généré par le système.