

LENTON[®]

SPEED SLEEVE

Dispositif de rabotage
en compression



ERICO[®]

LENTON[®] SPEED SLEEVE[®]

Dispositif de raboutage en compression

LENTON SPEED SLEEVE est un système de raboutage par compression qui a fait ses preuves. C'est une méthode rapide et économique pour raboutier par compression des armatures. Le dispositif Speed Sleeve ERICO est utilisé pour de nombreuses constructions dans le monde entier.

Le système de raboutage LENTON SPEED SLEEVE répond aux exigences d'un grand nombre de codes de béton armé internationaux, tels que les normes DIN 1045, BS8110, ACI318-83, AS3600

Le système LENTON SPEED SLEEVE offre un manchon bien adapté et facile à installer permettant de maintenir en compression par contact concentrique les extrémités des barres coupées d'équerre. Les petites dimensions du manchon éliminent le besoin d'un enrobage du béton plus important sur l'armature car le manchon est habituellement plus mince que les étriers du pilier.

CARACTERISTIQUES:

- S'installe facilement en quelques secondes.
- Peut s'installer sur l'acier sans que la barre supérieure soit en place. Ceci accélère l'installation d'armatures préfabriquées.
- Auto portant, ne nécessite pas de points de soudure.
- Peut s'utiliser sur des paquets de barres.
- Ne nécessite qu'une clé à cliquet légère.
- S'enlève et se réutilise facilement en cas de modification de travaux.
- Une clé à choc (pneumatique ou électrique) peut encore réduire le temps d'installation.
- Des barres fixées individuellement compensent la variation de dimension du fer.
- L'appui positif de l'extrémité est maintenu indépendamment du poids du fer de reprise pour garder les extrémités en contact.
- Raboutages transitoires réalisés par insertion d'un simple adaptateur.



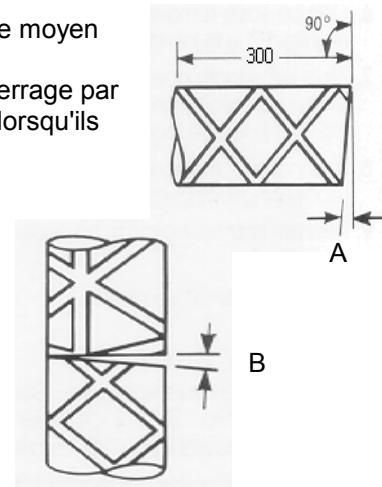
Préparation de l'extrémité de la barre:

1. Les extrémités des barres doivent être traitées par sciage ou tout autre moyen afin que la surface soit raisonnablement plane.
2. Les extrémités des barres doivent se situer dans les 1½ degrés d'équerrage par rapport à l'axe longitudinal. Au moment du montage de tels rabouages, lorsqu'ils sont verticaux, doivent s'ajuster à 3 degrés.

DEVIATION MAXIMUM DE L'EXTREMITÉ ET JEU Equivalent décalages linéaires*		
Dimension de barre	Ecart maximum 'A' [mm]	Jeu maximum 'B' [mm]
50-57 mm	1,6 mm	3,2 mm
40-43 mm	1,1 mm	2,2 mm
34-36 mm	0,9 mm	1,8 mm
30-32 mm	0,8 mm	1,6 mm
28 mm	0,7 mm	1,4 mm
25 mm	0,7 mm	1,4 mm
22 mm	0,6 mm	1,2 mm
20 mm	0,5 mm	1,1 mm

* = Tableaux basés sur le diamètre nominal arrondi de la barre.

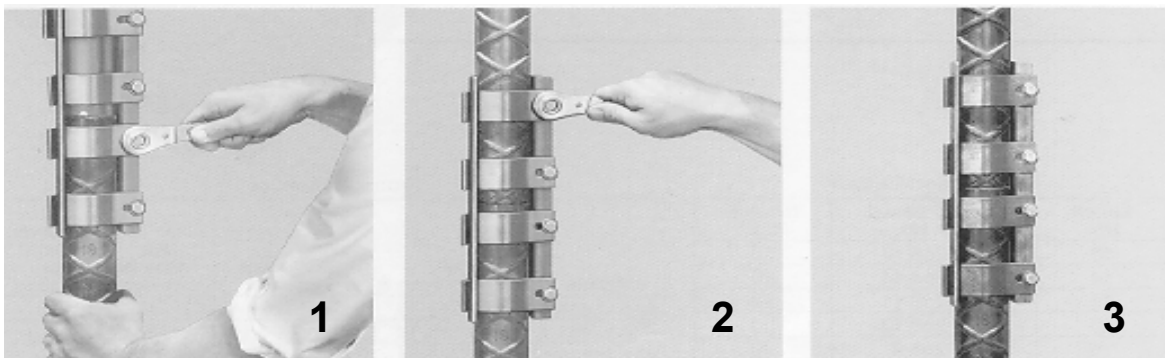
* = Ecart maximum, Jeu maximum: ACI 318-83 Section 12.16.4.2



N.B. Ajustement ou rotation des extrémités des barres peut être nécessaire pour obtenir un écart égalea, ou moins que écartmaximum. La déviation maximum existe sur les deux extrémitésdes barres.

Procédure d'installation

1. **Pour des aciers de 34mm ou plus**, placer le dispositif Speed Sleeve au-dessus de l'acier, de telle sorte que l'extrémité de celui-ci soit au milieu de deux étriers et serrer les boulons inférieurs **Pour des aciers de 32mm ou moins**, placer le dispositif Speed Sleeve au-dessus de l'acier, de telle sorte que l'extrémité de celui-ci se trouve au niveau de la lumière de l'étrier central et ne serrer que le boulon du bas. Si un adaptateur est nécessaire, l'insérer à l'intérieur du manchon (voir information page 4).
2. Insérer la barre supérieure de telle sorte qu'elle repose concentriquement sur la barre inférieure et serrer les deux boulons supérieurs.
3. Le serrage des boulons doit être suffisant de manière à ceinturer les aciers. Les boulons ne doivent pas être serrés à l'excès. Le contrôle visuel est facile, le serrage peut se faire manuellement, sans l'utilisation de clé dynamométrique, car l'installation ne requiert que 20-30 Nm.



Informations pour commander:

Dimension de barre	Speed Sleeve	Numéro d'Article	Quantité par boîte	Remarques*
20	Speed Sleeve 20	145495	20	-
22	Speed Sleeve 22	145500	20	-
25	Speed Sleeve 25	145510	20	-
28	Speed Sleeve 28	145520	20	-
30	Speed Sleeve 30	145530	20	1 adaptateur
32	Speed Sleeve 32	145535	20	-
34	Speed Sleeve 34-36	145540	20	1 adaptateur
36			20	-
40	Speed Sleeve 40	145550	10	-
50	Speed Sleeve 50	145555	10	-
57	Speed Sleeve 57	145560	10	-
	Clé à cliquet (Dimensions: 22, 30, 34-36, 57)**	145570	1	-

* Les adaptateurs sont inclus dans les boîtes et il est nécessaire de s'assurer qu'ils sont adaptés aux manchons pour les barres de petit diamètre. Un adaptateur peut être utilisé pour faire un rabotage de transition. (Pour plus d'informations contacter ERICO).

** Autres Speed Sleeve ont des boulons métriques et peuvent être sertis avec des outils Européens.

AUSTRALIA

6 CHILVERS ROAD
P.O. Box 148
THORNLEIGH (Sydney) NSW 2120
Australia
TEL. +61 2 9479 8500
FAX +61 2 9484 9188

BELGIUM

lambroekstraat 5a
Diegem 1831
Belgium
TEL. +32 2 719 0339
FAX +32 2 719 0340

DENMARK

STORTORGET 29
se -211 34 MALMÖ
Sweden
TEL. +45 46 19 1941
FAX +45 46 19 1942

FRANCE

Rue Benoit Fourneyron Z.I. Sud
Boite Postale 31
42161 ANDREZIEUX CEDEX France
TEL. +33 4 77 36 56 56
FAX +33 4 77 55 37 89

GERMANY

D 66851 SCHWANENMUEHLE
Germany
TEL. +49 63 07 91 810
FAX +49 63 07 91 8150

HONG KONG

UNIT 1, 2ND FLOOR, Bock a
PO YIP BUILDING
62-70 TEXACO ROAD
TSUEN WAN, NEW TERRITORIES
Hong Kong
TEL. +852 2 764 8808
FAX +852 2 764 4486

HUNGARY

ceglédi út 1-3
1107 BUDAPEST
hungary
TEL. +36 1 431 3464
FAX +36 1 431 3471

INDONESIA

WISMA danamon aetna life, 19th floor
JALEN JEND. SUDIRMAN KAV. 45-46
JAKARTA 12930
indonesia
TEL. +62 21 575 0941
FAX. +62 21 575 0942

ITALY

VIA EDISON nr. 50
20019 SETTIMO Milanese
italy
TEL. +39 02 33 50 11 78
FAX +39 02 33 50 13 04

NETHERLANDS

Postbus 487
NL- 5000 AL TILBURG
netherlands
TEL. +31 13 583 54 00
FAX +31 13 583 54 99

NORWAY

POSTBOKS 148
No-1366 LYSAKER
norway
TEL. +47 67 53 12 00
FAX +47 67 12 42 68

POLAND

54-613 WROCLAW
ul. krzemieniecka 17
Poland
TEL. +48 71 357 48 27
FAX +48 71 342 40 99

SOUTH AFRICA

Stand 322-5th street
Wynberg, gauteng
p.o. box 784
Bramley 2018
South Africa
tel. + 27 11 786 9188
fax + 27 11 786 62 16

SPAIN

C/Provenza 288, Pral.
08008 Barcelona
spain
TEL. +34 93 467 77 26
FAX +34 93 467 77 25

SWEDEN

STORTORGET 29
SE-211 34 MALMÖ
Sweden
TEL. +46 040 611 13 60
FAX +46 040 611 94 15

SWITZERLAND

PRA PURY 7d
3280 MURTEN
3281 switzerland
TEL. +41 26 672 9999
FAX +41 26 672 9998

SINGAPORE

1JALAN REMAJA
HILLVIEW HOUSE #05-04
SINGAPORE 668662
TEL. +65 763 2477
FAX + 65 763 2379

THAILAND

LEVEL 23, M. THAI TOWER
87 WIRELESS ROAD
PANTHUMWAN, BANgKOK 10330 thailand
TEL. +662 627 9037
FAX +662 627 9168

TURKEY

insaat malzemeleri, perpa ticaret Merkezi
b blok, 5 ket, 5 cadde.297
istanbul 80270 turkey
tel. +90 212 210 0825
fax +90 212 210 0827

UNITED KINGDOM

ERICO
52 MILFORD ROAD
READING R/G 18 LJ
TEL. +44 1189 588386
FAX +44 1189 594856

Nous nous réservons le droit de modifier l'information contenue dans la présente brochure si cela vient à être nécessaire ou plus avantageux. La présente brochure ne fournit qu'une information préliminaire sur les produits et n'est pas contractuelle. La société n'est pas responsable des pertes ou dommages provenant du non respect de ses instructions sur des produits non agréés par elle.