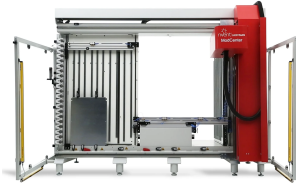


Modcenter



Utilaj de făcut găuri și decupaje automate și precise pentru tabloteieri. ModCenter face ca atelierul dvs. să fie mai competitiv, mai eficient și vă îmbunătățește profitul. Vă reduce timpii de execuție prin modificarea cofretelor din stoc sau livrate rapid în funcție de programul dvs.

CARACTERISTICI

Descriere: ModCenter optimizează prelucrarea dulapurilor cu decupaje, orificii de perforare și orificii filetate pentru sporirea productivității. Sistemul de fixare al ModCenter permite amplasarea unuia sau a mai multor dulapuri, panouri și contrapanouri în diferite tipuri de materiale. ModCenter este disponibil în patru versiuni, în funcție de dimensiunea suprafețelor prelucrabile și fiecare versiune este disponibilă într-un sistem de control Siemens sau Beckhoff.

Sisteme de interfață om-mașină moderne și intuitive: Gestionate cu ușurință operațiunile utilizând un afișaj mare de 24 de inci și un PC fiabil de nivel industrial cu cel mai recent sistem de operare de 64 de biți. Interfața ușor de utilizat face configurarea, programarea și operațiunile zilnice accesibile pentru toți

Unelte: Toate echipamentele ModCenter prezintă un sistem automat de schimbare a uneltelor pentru 12 unelte, opțional până la 21 de unelte. Sistemul de lubrifiere prelungește durata de viață a uneltelor și protejează mediul, lubrifianțul fiind pe bază de apă.

Fixare: Sistemul de fixare are 7 cleme rotative automate în partea inferioară și cleme mecanice cu prindere rapidă în partea superioară pentru fixarea panourilor și contrapanourilor. Dulapurile sunt poziționate cu un sistem motorizat sincronizat de reglare pe adâncime și fixate cu perne pneumatice care permit încărcarea ergonomică și fără aplicarea de forță a dulapurilor de la dimensiune mică la mare.

Material prelucrabil: Oțel, oțel inoxidabil, cupru, aluminiu, PVC, policarbonat, ABS, GRP, indiferent dacă oricare dintre acestea sunt vopsite în câmp electrostatic.

Software utilaj: Ares Commander CAD este un sistem de programare intuitiv pentru ModCenter disponibil pe consolă sau orice alt PC din rețeaua companiei. Software-ul include o bibliotecă de dulapuri și simboluri pentru a realiza desene rapid și ușor, pentru conversia automată în codul echipamentului.

Interfață: Proiectele generate cu aproape toate sistemele de planificare digitală și CAD disponibile pe piață pot fi procesate direct în software-ul utilajului, folosind fișiere .DXF sau .DWG.

Tensiune nominală: 400 V, 3~, 50/60 Hz.

Curent nominal: 32 A.

Aer comprimat: 6-8 bari, capacitate de aspirație 300 l/min.

Lățime panouri și contrapanouri ce pot fi prelucrate: Până la 2400

Adâncime amprentă utilaj: Până la 4500

Sistem de control: ModCenter B - Beckhoff; ModCenter S - Siemens

SPECIFICAȚII

Table 1/1

Număr de catalog	Height	Width	Material	Finish	Color	Rated Current
MODC163S	1650mm	2400mm	Oțel Zincat	Vopsit Pulbere	Red, Gray	32A
MODC263S	1600mm	2400mm	Oțel Zincat	Vopsit Pulbere	Red, Gray	32A
MODC263B	1600mm	2400mm	Oțel Zincat	Vopsit Pulbere	Red, Gray	32A
MODC280B	2020mm	2400mm	Oțel Zincat	Vopsit Pulbere	Red, Gray	32A
MODC280S	2020mm	2400mm	Oțel Zincat	Vopsit Pulbere	Red, Gray	32A
MODC163B	1650mm	2400mm	Oțel Zincat	Vopsit Pulbere	Red, Gray	32A
MODC293B	2340mm	2400mm	Oțel Zincat	Vopsit Pulbere	Red, Gray	32A
MODC293S	2340mm	2400mm	Oțel Zincat	Vopsit Pulbere	Red, Gray	32A

DETALII SUPLIMENTARE DESPRE PRODUS

19

AVERTIZARE

Produsele nVent trebuie instalate și utilizate numai așa cum este indicat în fișele de instrucțiuni și materialele de formare ale nVent. Fișele de instrucțiuni sunt disponibile pe www.nvent.com și de la reprezentantul dvs. de servicii clienți nVent. O instalare incorectă, o utilizare abuzivă, o aplicare greșită sau orice altă lipsă de respectare completă a instrucțiunilor și avertismentelor nVent poate duce la defectarea produsului, la deteriorarea proprietății, la răniri corporale grave și moarte și/sau poate anula garanția dvs.



Portofoliul nostru puternic de mărci:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE